



湖南铁道职业技术学院
HUNAN RAILWAY PROFESSIONAL TECHNOLOGY COLLEGE

电机与电器技术专业人才培养方案

560114

2019

2019 7 5

2019 8 10

2019 8 15

2019 级电机与电器技术专业人才培养方案

1

2 560114

二、入学要求

三、修业年限

四、职业面向

1

1

表 1 职业面向一览表

A	B	C	D	E	F
(56)	(5601)	(38)	1. (2-02-14-01) 2. (2-02-14-02) 3. (2-02-14-99)	1. 2. 3. 4.	1 2.

2.

2

2

3

3

表 3 典型工作任务与职业能力分析

	1 2 3 4 5 6	1. 2. 3. 4. 5.
	1 2 3 4 5 6 7	1. . 2. . 3. PLC 4.

	1 2 3 4 5 6 7	1. 2. 3. 4. 5. 6 7. 8.
	1 2 3 4 5 6 7 8 9	1 2. 3. 4. . 5.

1.

2.

(1)

(2)

(3).

(4)

(5).

(6)

(7).

(8)

(9) PLC

PLC

(10)

(11)

3.

(1)

(2)

(3)

(4)

(5)

(6)

(7)

(8)

(9) PLC

PLC

(10)

(11)

(12).

六、课程设置及要求

4

表 4 公共基础课程设置及要求

		1	1 " 2 3 4 5 6 7 " "	64
	— 2	1 2 3	1 " 2 " 2 " "	64

		6 7 8 9 10 11 12 13	6 " " " " "	
		1 2 3 4 5 6 7 8 9 10	1 2 3 4	32
		1 2 3 4 5 6 7	1 2 3 4	56
		1 2 3 4 5 6	1 2 3	56

		1 2 3 4 5 6 7	1 2 " + " 3 4 5 6 7 " +	32
		1 2 3 4 5 6 7 8 9	1 2 3 4	32

1

5

表 5 专业基础课程设置及要求

		1 2 3	1 2	84

		4 5 6	3 " + " 4 + +	
		1 2 3 4	1 2 3 4	56
	RS D JK T	1 2 3 4	1 2 3 4	30
		(1)	1	56

		2 3 4 5	2 3 " + "	
		1 2 3 4 5 6	1 2 3	56
		1 2 3 4 5 6	1 " " 2 3	60
		1 2 3 4	1 2	60

			3	
--	--	--	---	--

2

6

表 6 专业核心课程设置及要求

		1 2 Z3040 3 4	1 2 3 " + "	60
PLC	PLC PLC PLC Y- PLC PLC	1 PLC 2 PLC 3 4 5	1 2 (3)	84

	PLC			
	PLC			
	PWM V/F PLC	1 2 (3) PLC (4) 5	1 2 " " 3 4	48
		1 2 3 4 5 6	1 2 " " 3 4	56
	PLC PLC	1 MCGS 2 MCGS 3 4 MCGS	1 2 " " 3 4	48

		1 2 3 4 5	1 2 3	48
	VCB	1 2 3 4 5 6	1 2 3 4	56

7

表 7 集中实训课程设置及要求

		1 2 3 4	1 2 3	24

		5 6	4	
		1 2 3 4 5	1 2 3 4	24
		1 2 3 4	1 2 3 4	24
	—		1 2 3 4	48
CAD		AutoCAD AutoCAD		24

		1 Z3040/Z3050 2 M7120 3 X62W 4 T68	1 2 3 4	48
		1 2 3	1 2 3 4	24ff
		1 2 3 4 PLC 5	1 2 3 PLC 4	48
	PLC	1 PLC 2 PLC 3 PLC 4	1 2 3 4	24 PLC
	PLC	1 (2) (3)		144

	PLC			
				312

8

表 8 素质、能力、知识三方面的课程保障

1				
2)	
3				
4				
5				CAD
6			PLC	

7				
8			PLC	
9				

1

9

表9 课程类型结构

	1		1	
			2	
			3	" "
	2		1	
			2	PLC
			3	
			4	CAD

			5	

2

10

表 10 专业教学进程安排表

									/						
									1	2	3	4	5	6	
									14	14	15	14	12	0	
G	1	G101	2	32	28	4	0	0	2						
		G102	2	32	28	4	0	0		2					
		G103	2	32	28	4	0	0			2				
		G104	2	32	28	4	0	0				2			
		G105	2	32	32		0								
		G106	2	32	2	26	0	4	2						
		G107	2	32	2	26	0	4		2					
		G108	2	32	2	26	0	4			2				
		G109	2	32	2	26	0	4				2			
		G110	2	32	24		0	8		2					
		G111	2	32	0	0	24	8							
		G112	2	48	8	40	0	0							
			/	24	400	184	160	24	32	4	6	4	4	0	0
		2	G201	3.5	56	56		0	0	4					
	G202		3.5	56	56		0	0		4					
	G203		3.5	56	56		0	0	4						
	G204		3.5	56	56		0	0		4					
	G205		3.5	56	4	28	14	10	2						
	G206		2	32	24		4	4		2					
	G207	2	32	24		4	4	2							

										/						
										1	2	3	4	5	6	
										14	14	15	14	12	0	
		G208		2	32	24		0	8		2					
		G209		5	120	0	120	0	0	2	2	2	2	2		
	3	G301		1.5	24		24									
		G302		1.5	24	24										
		G303		1.5	24	24										
		G304		1.5	24	24										
		G305	4	4	96		96	0								
	G306		1.5	24	24											
		/	40	712	396	268	22	26	14	14	2	2	2			
Z	1	Z-101		5	84	70	14			6						
		Z-102		3.5	56	46	10				4					
		Z-103		2	30	24	6					2				
		Z-104		3.5	56	48	8				4					
		Z-105		3.5	56	46	10			4						
		Z-106		4	60	50	10						4			
		Z-107		4	60	56	4						4			
	2	Z-201		4	60	44	16						4			
		Z-202	PLC	5	84	64	20							6		
		Z-203		3.	48	38	10								4	
		Z-204		3.5	56	50	6							4		
		Z-205		3	48	38	10								4	
		Z-206		3	48	40	8								4	
Z-207		3.5	56	40	16							4				

									/						
									1	2	3	4	5	6	
									14	14	15	14	12	0	
	3	Z-301		3	48	40	8						4		
		Z-302		3.5	56	40	16					4			
		Z-303		2	30	26		4			2				
		Z-304		3	48	30	18						4		
		Z-305		3	48	30	18						4		
	4	Z-401		6	144	0	144							3W	3W
		Z-402		13	312	0	312								13W
		Z-403		1.5	24	0	24			1W					
		Z-404		1.5	24	0	24			1W					
		Z-405		1.5	24	0	24				1W				
		Z-406		3	48	0	48				2W				
		Z-407	CAD	1.5	24	0	24				1W				
		Z-408		3	48	0	48					2W			
		Z-409		1.5	24	0	24					1W			
		Z-410		3	48	0	48							2W	
		Z-411		1.5	24	0	24							1W	
	5	Z-501		1.5	24	24							1W		
		Z-502		4.5	72		72						3W		
		/		108	1872	844	1024	4	0	10	8	14	18	20	0
									1W	1W	1W	1W	1W	1W	
									1W	1W	1W	1W	1W	1W	
S			5												
			177	2984	1424	1452	50	58	28	28	22	24	26	0	

1

2

24 1 1 24 1.5

3

4 " X "

5

6 1 " " 20 "

"

3

11

表 11 学时与学分分配表

	27	64	1112	37.3%	712 23.9%
	32	108	1872	62.7%	
	15	40	712		
	2984		1474		49.4%
	1510		50.6%		

1 = + = +

2 = + =

+

4

12

表 12 课证模块对应关系

	5))	PLC

1

25:1

60%

13

表 13 师资配置与要求

1		5	50%	1. 2. 3. 4. 60%
2		5	50%	1. PLC 2.

2

6

3

4

1

14

表 14 校内实训室配置与要求

1			192mm ² 40 20	
2			192 mm ² 40 20	
3			192*3mm ² ₊ 20	40
4			144 mm ² 24	

			20	
5		PLC	192*2mm ² 44	44
6			192 mm ²	10 2
7				
8			200	1
9	HXD1	HXD1	500 HXD1	1

2

15

表 15 校外实训基地配置与要求

1				
2				
3				

			PLC	
--	--	--	-----	--

3.

4

WiFi

1

2

3

1

2

3

4

1

177

2

3

4